

PASCAL
PREFABRYKATY

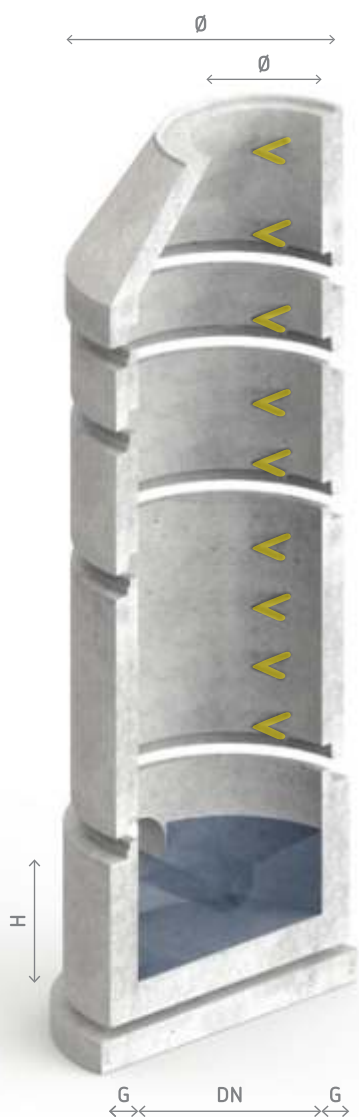


ELEMENTY SIECI
WODNO-KANALIZACYJNYCH

STUDNIE KANALIZACYJNE EKO

Studnie średnicy: 1000, 1200, 1500, 2000 mm z betonu klasy C40/50. Studnie kanalizacyjne EKO produkowane są w oparciu o normę PN-EN 1917 oraz Krajową Ocenę Techniczną.

Elementy studni łączone są za pomocą uszczeltek elastomerowych.



Zwieńczenie studni zwężka



Zwieńczenie studni płyta

ZWĘŻKI BETONOWE

lp.	Ø dolna (mm)	Ø górna (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	1000	625	600	552
2	1200	625	600	900

PŁYTY BETONOWE

lp.	DN (mm)	DA (mm)	Ø (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	1000	1240	625	240	410
2	1200	1470	625	240	600
3	1500	1800	625	240	1360
4	2000	2300	625	300	2014

PŁYTY DLA PIERŚCIENI ODCIĄŻAJĄCYCH

lp.	nazwa elementu	DA (mm)	Ø przejścia (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	płyta dla studni fi 1000	1600	625	150	650
2	płyta dla studni fi 1200	1900	625	170	1065
3	płyta dla studni fi 1500	2250	625	180	1635
4	płyta dla studni fi 2000	2800	625	200	2780

PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE

lp.	nazwa elementu	DA (mm)	DN (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	pierścień studni fi 1000	1640	1280	200	458
2	pierścień studni fi 1200	1900	1500	200	518
3	pierścień studni fi 1500	2250	1850	200	611
4	pierścień studni fi 2000	2800	2400	200	775

KRĘGI BETONOWE

lp.	DN (mm)	G (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	1000	120	250	270
2	1000	120	500	540
3	1000	120	750	820
4	1000	120	1000	1070
5	1200	135	250	350
6	1200	135	500	700
7	1200	135	750	1100
8	1200	135	1000	1400
9	1500	150	250	490
10	1500	150	500	980
11	1500	150	750	1460
12	1500	150	1000	1950
13	2000	150	250	635
14	2000	150	500	1270
15	2000	150	750	1910
16	2000	150	1000	2550

DENNICE BETONOWE

lp.	DN (mm)	G (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	1000	150	500	1010
2	1000	150	600	1210
3	1000	150	750	1520
4	1000	180	1000	1985
5	1000	180	1200	2330
6	1200	150	500	1310
7	1200	150	600	1460
8	1200	150	750	1690
9	1200	150	1000	2060
10	1200	150	1300	2600
11	1200	150	1500	2810
12	1500	150	500	1725
13	1500	150	750	2200
14	1500	150	1000	2670
15	2000	150	500	2695
16	2000	150	750	3280
17	2000	150	1000	3870



Zwieńczenie studni płyta+pierścień

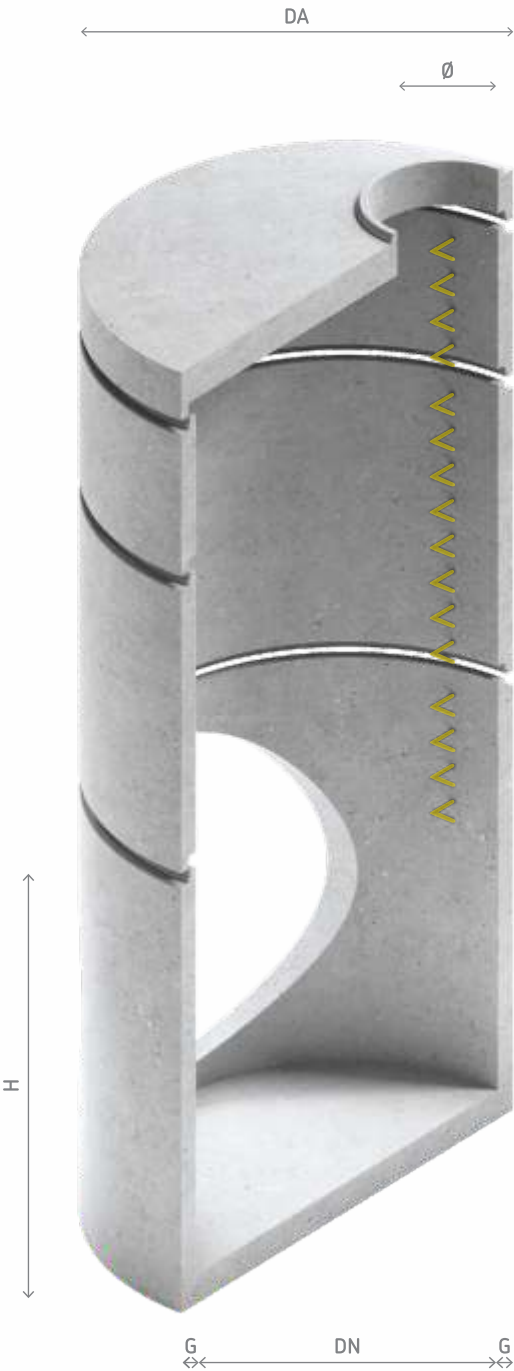
STUDNIE

KANALIZACYJNE

EKO 3000

Studnie średnicy: 3000 mm z betonu klasy C40/50. Studnie kanalizacyjne EKO produkowane są w oparciu o normę PN-EN 1917 oraz Krajową Ocenę Techniczną.

Elementy studni łączone są za pomocą uszczelek elastomerowych.



PŁYTY BETONOWE

lp.	DN (mm)	DA (mm)	Ø(otwór) (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	3000	3300	625	340	5250
2	3000	3300	1000E	340	5220

Płyty w klasie A15/D400

KRĘGI BETONOWE

lp.	DN (mm)	G (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	3000	150	500	1800
2	3000	150	750	2670
3	3000	150	1000	3550
4	3000	150	1500	5330
5	3000	150	2000	7080
6	3000	150	2500	8830
7	3000	150	3000	10590

DENNICE BETONOWE

lp.	DN (mm)	G (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	3000	150	1000	6330
2	3000	150	1500	7900
3	3000	150	1750	8770
4	3000	150	2000	9650
5	3000	150	2250	10430
6	3000	150	2500	11400
7	3000	150	2750	12380
8	3000	150	3000	13350

STUDNIE

KANALIZACYJNE

ŁĄCZONE NA

PIÓRO/WPUST

Studnie średnicy: 800, 1000, 1200, 1500, 2000, 2500 mm z betonu klasy C40/50. Studnie łączone na pióro/wpust produkowane są w oparciu o normę PN-EN 1917 oraz Krajową Ocenę Techniczną.



KRĘGI BETONOWE

lp.	DN (mm)	G (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	800	85	250	150
2	800	85	500	300
3	800	85	1000	580
4	1000	100	250	250
5	1000	100	500	500
6	1000	100	750	650
7	1000	100	1000	820
8	1200	120	250	300
9	1200	120	500	600
10	1200	120	750	940
11	1200	120	1000	1200
12	1500	125	250	400
13	1500	125	500	800
14	1500	125	750	1158
15	1500	125	1000	1531
16	2000	95	500	775
17	2000	95	750	1163
18	2000	95	1000	1550
19	2000	150	500	1215
20	2000	150	750	1823
21	2000	150	1000	2430
22	2500	95	500	1155
23	2500	95	750	1739

PIERŚCIEŃ DYSTANSOWE

lp.	DA (mm)	Ø włazu (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	865	625	60	33
2	865	625	80	44
3	865	625	100	55
4	865	625	120	66

DENNICE BETONOWE

lp.	DN (mm)	G (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	800	100	250	350
2	800	100	500	480
3	1000	100	500	611
4	1000	150	500	975
5	1000	150	600	1260
6	1000	150	750	1300
7	1000	180	1000	1985
8	1200	150	500	1380
9	1200	150	600	1530
10	1200	150	750	1850
11	1200	150	1000	2080
12	1500	125	500	1600
13	1500	125	1000	2300
14	2000	95	1000	2862
15	2000	150	500	2515
16	2000	150	1000	3831
17	2500	95	1000	4200

PŁYTY BETONOWE Z OTWOREM NA WŁĄZ

lp.	DA (mm)	Ø włazu (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	1000	625	120	150
2	1200	625	150	340
3	1400	625	150	500
4	1600	625	150	648
5	1800	625	170	965
6	2200	625	220	1935
7	2700	625	220	2995
8	2700	625	260	3536

ZWEŻKI BETONOWE ASYMETRYCZNE

lp.	Ø dolna (mm)	Ø górna (mm)	H (mm)	waga (kg)
1	1000	625	600	450
2	1200	625	600	700

DENNICE BETONOWE Z KINETĄ, PŁYTY

Dennice z kinetą produkowane są z betonu klasy C 40/50 w oparciu o normę PN-EN 1917 oraz Krajową Ocenę Techniczną.

Wykonujemy dennice z kinetą o dowolnie usytuowanych kątach dolotów w stosunku do wylotu kolektora. Oznacza to, że podstawa studzienki kanalizacyjnej odlewana jest łącznie z kinetą.



DENNICE MONOLITYCZNE

lp.	nazwa elementu	DN (mm)	Ø przejścia	H (mm)	G (mm)
1	SM 1000	1000	300	500	150
2	SM 1000	1000	400	600	150
3	SM 1000	1000	500	750	150
4	SM 1200	1200	300	500	150
5	SM 1200	1200	400	600	150
6	SM 1200	1200	500	750	150
7	SM 1200	1200	600	1000	150
8	SM 1500	1500	800	1320	150
9	SM 1500	1500	1000	1600	150
10	SM 1500	1500	1000	2100	150
11	SM 2000	2000	1000	1500	150
12	SM 2000	2000	1200	2000	150

PŁYTY PODSTUDZIENNE

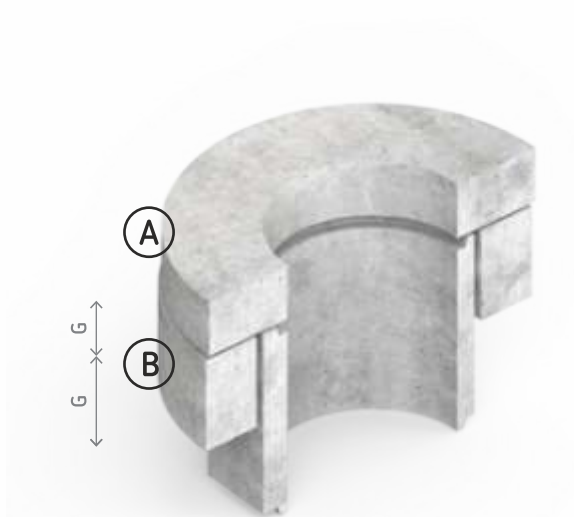
lp.	nazwa elementu	Ø średnica (mm)	G (mm)	waga (kg)
1	płyta podstudzienna	1400	150	560
2	płyta podstudzienna	1600	150	757
3	płyta podstudzienna	2100	180	1558
4	płyta podstudzienna	2700	260	3681

Posiadamy również w ofercie dennice z kinetą monolityczną DN1000 i DN1200.

Beton użyty do wykonania dennicy cechuje się wysokimi parametrami oraz jednorodnością w całym prefabrykacie.

02 STUDNIE WPUSTOWE

Studnie wpustowe średnicy: 450 – 500 mm z betonu klasy C40/50. Studnie wpustowe produkowane są w oparciu o normę PN-EN 1917 oraz Krajową Ocenę Techniczną.



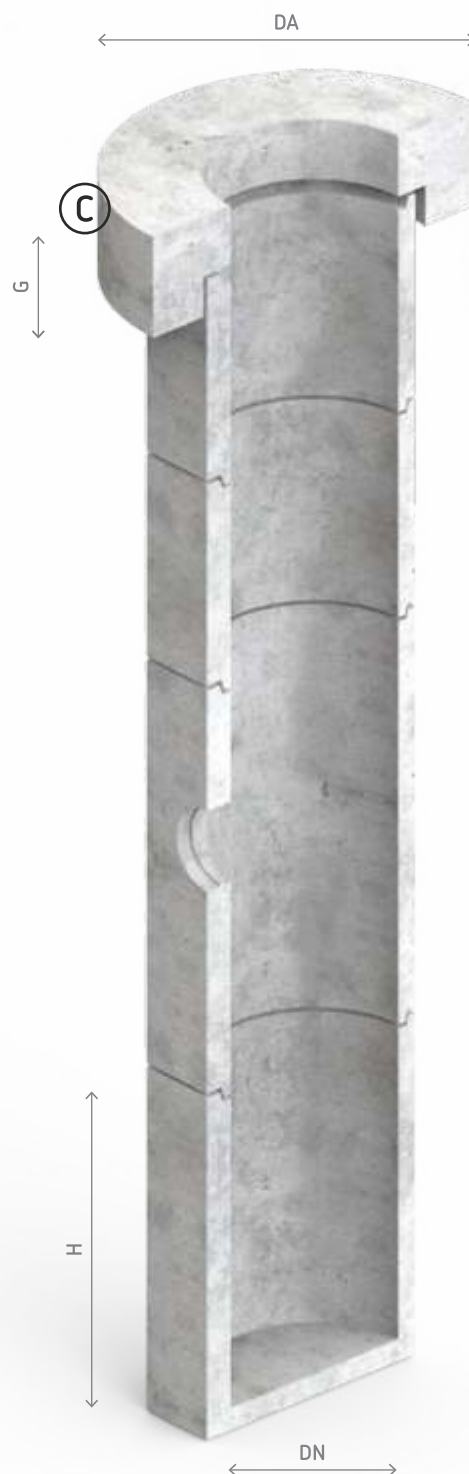
- A** pierścień utrzymujący
- B** pierścień odciążający
- C** pierścień odciążająco-utrzymujący

BETONOWE STUDZIENKI DN 500

lp.	nazwa elementu	DN	H (mm)	waga (kg)
1	studzienka betonowa	500	800	265
2	studzienka betonowa	500	1000	350
3	rura betonowa	500	1000	270
4	rura betonowa	500	800	200
5	rura betonowa	500	500	140
6	rura betonowa	500	350	100

ZWIĘCZENIE WPUSTÓW

lp.	nazwa elementu	DA	G (mm)	waga (kg)
1	pierścień odciążający	960	250	240
2	pierścień utrzymujący	960	150	200
3	pierścień odciążająco-utrzymujący	960	250	260



RURY ZE STOPKĄ, DO PRZEPUSTÓW, ZBIORNIKI ŻELBETOWE



Rury do przepustów produkowane są w oparciu o Krajową Ocenę Techniczną.

RURY BETONOWE

lp.	nazwa elementu	DN (mm)	DA (mm)	L (mm)	waga (kg)
1	rura betonowa	400	520	1000	220
2	rura betonowa	500	630	1000	270
3	rura betonowa	500	630	800	200
4	rura betonowa	600	730	1000	320
5	rura betonowa	800	960	1000	560
6	rura betonowa	1000	1180	1000	870

RURY ŻELBETOWE

lp.	nazwa elementu	DN (mm)	DA (mm)	L (mm)	waga (kg)
1	rura żelbetowa	800	960	1000	600
2	rura żelbetowa	1000	1180	1000	930

Zbiorniki żelbetowe i rury ze stopką produkowane są z betonu klasy C40/50. Zbiorniki żelbetowe produkowane są w oparciu o Krajową Ocenę Techniczną.

ZBIORNIK DN 2500 ŁĄCZONE NA ZAPRAWĘ, ŚCIANKA 9,5cm

lp.	nazwa elementu	H (mm)	DN (mm)	waga (kg)
1	zbiornik 5 m ²	1680	2500	7900
2	zbiornik 7 m ²	2080	2500	8500
3	zbiornik 8 m ²	2280	2500	8870
4	zbiornik 9 m ²	2480	2500	9300
5	zbiornik 10 m ²	2680	2500	9700
6	zbiornik 11 m ²	2880	2500	10500

Istnieje możliwość połączenia kilku zbiorników betonowych – pracujących jako naczynia połączone.

POŁĄCZENIA STUDNI, STOPNIE ZŁAZOWE, PRZEJŚCIA SZCZELNE



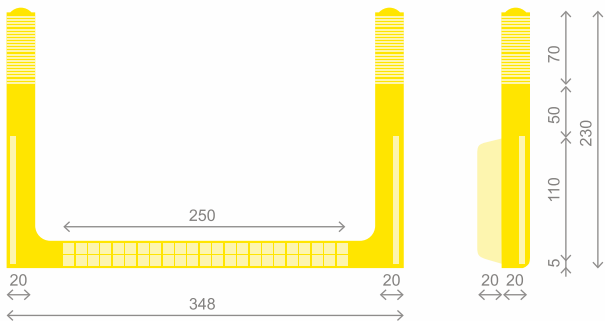
uszczelka stożkowa naciągana

Elementy studni EKO łączone są za pomocą uszczeltek elastomerowych zapewniających bardzo dużą szczelność połączenia.



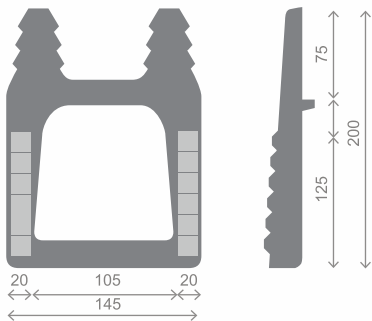
zaprawa betonowa

Elementy studni łączone są za pomocą zaprawy betonowej na zasadzie pióro/wpust.



stopnie złazowe w otulinie poliamidowej

Elementem nośnym stopnia jest rdzeń stalowy pokryty tworzywem sztucznym, tworzącym czarną zewnętrzną powłokę. Osadzone stopnie tworzą drabinę umożliwiającą łatwe zejście i wyjście ze studni.



stopnie złazowe żeliwne

Stopnie złazowe zamocowane są mijankowo w dwóch rzędach w odległości pionowej 250 +/- 5 mm oraz w odległości poziomej, w osi stopni 272 +/- 10 mm. Stopnie złazowe wykonane są z żeliwa szarego zabezpieczonego lakierem asfaltowym.



Studzienki przystosowane są do łączenia rur i kształtek wykonanych z tworzywa sztucznego, kamionki, betonu, żelbetu, żeliwa, polimerobetonu za pomocą króćców połączeniowych montowanych fabrycznie w trakcie formowania prefabrykatów.

Maksymalne Ø przejść szczelnych montowanych w dennicach:
monolitycznych typowych

lp.	studnia DN (mm)	przejście Ø (mm)	studnia DN (mm)	przejście Ø (mm)
1	1000/750	400	1000	400
2	1000/1100	400	1200	500
3	1200/750	400	1500	630
4	1200/1000	500	2000	630
5	1200/1300	800		
6	1500/1000	800		
7	1500/1320	1000		
8	1500/1600	1000		
9	1500/2100	1000		
10	2000	1200		

ZBIORNIKI MODUŁOWE PÓŁOKRĄGŁE

Zbiorniki można formować w bloki zwiększając tym samym całkowitą pojemność. Zmontowane dwa moduły końcowe tworzą zbiornik okrągły.

Moduł końcowy (2szt./element):

długość 300 cm
szerokość 600 cm
wysokość wew. do 320 cm
wysokość zew. do 360 cm
grubość ścianek 20 cm
pojemność cieczy do 40 m³



Moduł pośredni:

długość 240 cm
szerokość 600 cm
wysokość wew. do 320 cm
wysokość zew. do 360 cm
grubość ścianek 20 cm
pojemność cieczy do 44 m³



ZASTOSOWANIE:

- zbiorniki retencyjne
 - zbiorniki ppoż.
 - zbiorniki na ścieki
 - komory okrągłe $\varnothing$ wew - 560 cm
-



Dowolna liczba
modułów środkowych

ZBIORNIKI MODUŁOWE PROSTOKĄTNE

Pojemność zbiornika jest zwiększana przy pomocy modułów pośrednich, których ilość można w dowolny sposób konfigurować.



Moduł końcowy (2szt./element):
długość 240 cm
szerokość 600 cm
wysokość zew. do 280 cm
grubość ścianek 20 cm
pojemność cieczy do 28,4 m³



Moduł pośredni:
długość 240 cm
szerokość 600 cm
wysokość zew. do 280 cm
grubość ścianek 20 cm
pojemność cieczy do 31,2 m³



ZASTOSOWANIE:

- zbiorniki retencyjne
 - zbiorniki ppoż.
 - zbiorniki na ścieki
 - zbiorniki na wodę pitną
-

Dowolna liczba
modułów środkowych

04

KOMORY I ZBIORNIKI ŻELBETOWE

Prefabrykaty wykonujemy w różnych rozmiarach i kształtach, wg nadesłanego przez klienta indywidualnego projektu.



Zapewniamy kompleksową
usługę wraz ze
sporządzeniem projektu
przez naszych
konstruktorów.

Przy pomocy plotera termicznego
wykonujemy otwory o dowolnym
kształcie i rozmiarze.

KOMORY I ZBIORNIKI ŻELBETOWE

Komora żelbetowa składa się z części
dennej i płyty górnej.



STANDARD



ZALETY PREFABRYKACJI KOMÓR:

- brak konieczności prac szalunkowych i zbrojarskich na miejscu budowy
- możliwość przenoszenia prefabrykatów dzięki zastosowaniu kotew lub rury przelotowej
- komory wykonane z betonu C25/30 lub C40/50
- krótki czas realizacji

NOTATKI

Oferujemy indywidualne rozwiązania dla konkretnych projektów. Posiadamy własny dział projektowy do opracowania rozwiązań specjalnych. Istnieje możliwość transportu zamówionych produktów.



ZAMÓW KATALOG PRODUKTÓW 2024



Elementy sieci wodno-kanalizacyjnych

Mury i ściany oporowe

Prefabrykaty dla budownictwa przemysłowego

Konstrukcje stalowe

Prefabrykaty dla budownictwa mieszkaniowego

Beton towarowy

Prefabrykaty dla budownictwa drogowego

Pascal Prefabrykaty Sp. z o.o.
ul. Bolesława Chrobrego 20B
64-400 Międzychód

SEKRETARIAT
T: +48 95 748 86 00
sekretariat@pascalprefabrykaty.pl

STUDNIE I PREFABRYKATY ŻELBETOWE
T: +48 95 748 86 27
oferty@pascalprefabrykaty.pl