

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR 2/PASCAL/2017**

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Schody z prefabrykatów betonowych
Element umożliwiający identyfikację:
Schody z prefabrykatów betonowych, wszystkie informacje na temat wyrobu zostały podane na etykietce CE, która dołączona jest do każdej palety.
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego:
Zastosowanie konstrukcyjne.
- Producent:
**PASCAL PREFABRYKATY sp. z o.o.
ul. Bolesława Chrobrego 20B
64-400 Międzychód**
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System 2+
- W przypadku deklaracji właściwości użytkowych wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

Norma zharmonizowana: EN 14843:2007
Jednostka notyfikowana: TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA s.p. ,
 nr identyfikacyjny 1020
Certyfikat: Nr 1020-CPR-030056180

- Deklarowane właściwości użytkowe

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Zharmonizowana specyfikacja techniczna |
|--|--|--|
| Wytrzymałość betonu na ściskanie | $f_{ck}=50 \text{ N/mm}^2$ (C40/50) | EN 14843:2007 |
| Wytrzymałość stali na rozciąganie | $R_m \geq 550 \text{ MPa}$ | |
| Granica plastyczności stali | $R_e \geq 500 \text{ MPa}$ | |
| Właściwości wytrzymałościowe lub nośność | Na podstawie ustaleń projektowych (Metoda 3 znakowania CE) | |
| Odporność ogniowa | Na podstawie ustaleń projektowych (Metoda 3 znakowania CE) | |
| Szczegóły konstrukcyjne | Na podstawie ustaleń projektowych (Metoda 3 znakowania CE) | |
| Przenoszenie hałasu od uderzeń | Na podstawie ustaleń projektowych (Metoda 3 znakowania CE) | |
| Bezpieczeństwo użytkowania | Na podstawie ustaleń projektowych (Metoda 3 znakowania CE) | |
| Trwałość w warunkach korozyjnych | XC3 | |

- Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Międzychód, 04.10.2017r.

W imieniu producenta podpisał: Przemysław Przybylski – Pełnomocnik ds. Systemu Zakładowej Kontroli Produkcji

